19日本国特許庁(JP)

@実用新案出願公開

☑ 公開実用新案公報(U)

平2-97529

Sint. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成2年(1990)8月3日 ▶

B 23 P F 02 F 19/02 3/00

8709-3C 7708-3 G 7708-3 G

F 18 J 1/18

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全 頁)

会考案の名称

ピストンピンのスナツブリング組付装置

D Z G

願 平1-5442 ②実

稔

願 平1(1989)1月23日 **忽出**

個考 案 者

田

司郎

神奈川県高座郡寒川町岡田6丁目6番1号 日産工機株式

会社内

多出 順人 日産工機株式会社

神奈川県高座郡寒川町岡田6丁目6番1号

19代理人

弁理士 葉 節

外2名



明 細 書

- 1. 考案の名称 ピストンピンのスナップリング 組付装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - (1) 基台上にアッシュロッドを摺動自在に支持したアッシュロッドガイドを固定し、該アッシュロッドガイドを固定し、該アッシュロッドが出入するコーン状質通孔を備えたスナップリングガイドを摺動自在に設けると共に、前記アッシュロッドガイドにはスナップリング供給ロッドとスナップリング導入路を設けたことを特徴とするピストンピンのスナップリング組付装置。
 - (2) 前記プッシュロッドと前記スナップリング供給ロッドの各端部は、一本のレバー操作で前記プッシュロッド、スナップリング供給ロッドが交互に前後進するようにリンク結合されている請求項1に記載のスナップリング組付装置。
 - (3) 前記スナップリング導入路が、前記スナップリング供給ロッドの摺動面と、前記プッシュロッ



ドガイドに設けたスナップリング投入シュートと、 前記プッシュロッドガイドの前端面部に形成した 凹部とにより形成されている請求項1又は2に記 載のスナップリング組付装置。

- (4) 前記スナップリングガイドは、スプリングによって前記プッシュロッドガイド前面側に付勢されている請求項1,2又は3に記載のスナップリング組付装置。
- 3. 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、内燃機関用ピストンに取付けられた ピストンピンの抜け防止用スナップリングを、前 記ピストンに装着するための装置に関するもので ある。

〔従来の技術〕

一般に、ピストンピンのスナップリング装着に当たっては、ハンド工具の針部(ピン)をスナップリングの円孔に挿入し、これを直径方向に圧縮、支持してピストンのピストンピン軸受部に環状に形成されたスナップリング標に挿入し、前記圧縮



を解除してスナップリングの弾発力により前記溝 部に嵌合装着する方法が採用されている。

(考案が解決しようとする課題)

しかしながら、前記ハンド工具の針部のスナップリング円孔に対する挿入深さが浅すぎるとスナップリングが針部から外れてしまうし、深すぎるとスナップリングと前記溝部との位置合わせが面倒で的確, 迅速な装着が困難であり、量産に対応できないという問題点があった。

本考案は、このような問題点を解消するもので、 簡便な操作により、スナップリングを効率良く組 付けることができ、量産組立ライン等に有効なス ナップリング組付装置を提供することを目的とす るものである。

〔課題を解決するための手段〕

本考案は、基台上にプッシュロッドを摺動自在に支持したプッシュロッドガイドを固定し、該プッシュロッドガイド前面に、内面に前記プッシュロッドが出入するコーン状質通孔を備えたスナップリングガイドを摺動自在に設けると共に、前記



プッシュロッドガイドにはスナップリング供給ロッドとスナップリング導入路を設けたことを特徴とするピストンピンのスナップリング組付装置である。

〔作 用〕

この装置によりスナップリングの組付を行うに は、前記スナップリング供給ロッドによりスナッ プリングを前記スナップリング導入路に供給し、 前記プッシュロッドをプッシュロッドガイドに摺 動させてスナップリングガイドのコーン状貫通孔 に押込む。スナップリングは、貫通孔内を前進す るにつれてその内面により直径方向に圧縮されて ピストンのピストンピン軸受部に挿入可能な寸法 になると共に、スナップリングガイドにはブッシ ュロッドの前進力がスナップリングを介して作用 するため、スナップリングガイドは前記ピストン ピン軸受部の端部に当接する。次いでスナップリ ングは、スナップリングガイドから押出されて前 記軸受部に挿入され、該軸受部に形成されたスナ ップリング溝において自己の弾発力により直径が



拡大し該スナップリング溝に嵌合装着される。

かくて、スナップリングの組付が終了した後は、 スナップリングガイド及びプッシュロッドを所定 位置に後退させ、上記と同じ操作を行う。

〔実施例〕

一方、前記プッシュロッドガイド3の上方部に はスナップリング供給部21が配設されているが、



この供給部21は、プッシュロッドガイド3の前端部直上部に投入シュート22(第3図,第4図を参照)により形成された投入部23と、投入シュート22をプッシュロッドガイド3後方部に水平方向に延長して設けた摺動プレート24と、この摺動プレート上を摺動可能にもけられたスナップリング61の貯蔵部26とにより構成されている。

前記スナップリング貯蔵部26は、軸26,を 中心として回動可能な回動杆26,にスナップリング支持杆26,を連結杆26,を介して連結し、 全体を略倒立し字状に形成すると共にスナップリング支持杆26,によめ、多数重合したスナップリング61,61…を貫通支持して一個ずつ供給するように構成したものであり、スナップリング支持杆26,下端面と摺動プレート24上面との間隙はスナップリング61の一枚の厚みよりもわずかに大きい。

さらに、前記プッシュロッド4とスナップリン

グ供給ロッド25の各端部は、リンク A. リンク B及びリンクCからなり、レバー31により作動 するリンク機構32が連結されている。

すなわち、リンクCは、中間部が固定軸33を 貫通し該固定軸を支軸として回動可能とは、リンクAの一端部に、他が一31 とかりの一端部にそれぞれ連係され、レバー31 と動31、は一定度のでは一定で軸312、中間部にとされている。はリンクAの の中間部にできれている。はリンクAの の地端部はスナップは、リンクAの 地端部はスナップは、リンクのの 後端マップれ、レバー31の操作に、ドインのの 後端でれぞれたった。 ではなった。 が交互に前後進するように構成されている。

前記セット治具2の凹部2,には、ピストンピン42を介してコンロッド51が装着された前記ピストン41が倒立嵌合されるが、スナップリングガイド6の貫通孔6,の中心線及びプッシュロッド4の中心線は、これらの作動全範囲において



ピストン41に装着されたピストンピン42の中心線 & と一致し、スナップリングガイド6は、第2図に示すようにその先端部がピストン41の面取り部43に当接可能であると共に、その後端部がプッシュロッドガイド3の先端部と密着であり、前記プッシュロッド4は、リンクが得32によりその先端部は、ピストンピン42の軸受部44に進入し、スナップリング海45の直前に位置の先端部がではように、かつ後退限においてはその先端部がされている。

そして、前記スナップリングガイド6の貫通孔 6.の先端部内径は、ピストン41の軸受部44 の内径と等しいか、又はこれよりわずかに小であ り、後端部内径はスナップリング61の自由状態 の外径よりわずかに大にしてある。また、プッシュロッドガイド3の前端部には第3回、第4回に 示すように扇状凹部3、が形成されており、スナップリングガイド6とプッシュロッドガイド3の



密着により、スナップリング61の1枚がスナップリングガイド6と同心状に受入れられるスナップリング受入部32が形成され、前記凹部31の円弧部の下端部はスナップリングガイド6の前記貫通孔61後端部の下端部と同一高さ又はこれよりわずか上方に位置し、したがって、前記受入部32のスナップリング61が円滑に貫通孔61に押込まれるようになっている。

次に、この実施例装置によるスナップリング61の組付操作について説明する。第1図はプッシュロッド4が前進し、その先端部がスナップ 61に進入する直前の状態を示しているが、1図のよりにといるを第1図のようにといるを第1を図面矢印の方向に操作すると軸31。が回転し、リンクAの前進によりプッシュAの前進によりプッシュAの前進によりプッシュAの前進によりプッシューの前進によりファットではよりリンクCが矢印方向に後退する。



しかして、ブッシュロッド4はスナップリング 受入部32のスナップリング61をスナップリン グガイド6の貫通孔6」に押込み、前進させるが、 貫通孔6」は直径が漸減しているのでスナップリ ング61は貫通孔6」のコーン状内面により直径 方向に圧縮されて次第に小径となり、貫通孔6一 の出口においてピストンピン42の軸受部44の 内径とほぼ等しくなる。これと並行して、スナッ プリングガイド6にはプッシュロッド4の前進力 がスナップリング61を介して作用するため、引 張ばね9がガイド保持部材8をプッシュロッドガ イド3側に後退させようとする付勢力に抗してス ナップリングガイド6が、ガイド保持部材8と一 体でスライド支持部材5に摺動して前進し、スナ ップリング61が貫通孔6.の出口まで前進する 以前にスナップリングガイド 6 はピストン 4 1 の 軸受部44の面取り部43に当接して停止する。 かくて、プッシュロッド4は、第2図に示すよ

かくて、プッシュロッド 4 は、第 2 図に示すように、スナップリングガイド 6 とピストン 4 1 とが当接した状態においてガイド 6 から突出して前



記軸受部 4 4 に進入し、スナップリング 6 1 を直径方向圧縮状態のままスナップリング 溝 4 5 に押込んで停止する。そして、該停止と同時にスナップリング 高 1 はスナップリング 溝 4 5 において自己の弾発力により直径が拡大し、該溝に嵌合装着される。

そして、該装着と同時にプッシュロッド 4 の前進に対する反力が急上昇するから、スナップリング 6 1 が正確に組付けられたことをレバー 3 1 の操作力の急上昇により確認することができる。換言すれば、レバー 3 1 の操作力が急上昇するまでレバー操作すればよいことになる。

この場合、アッシュロッド4がスナップリング 61を貫通孔6,から押出すのと同時に、アッシュロッド4がガイド6を前進させる力がなくなり、ガイド6は、ガイド保持部材8に作用する引張ばね9の付勢力により後退し、第1図のようにその後端部がロッド案内部材3と密着してスナップリング受入部3。が形成される。

しかして、レバー31の前記操作と同時にリン

ク C 及びリンク B が作動してスナップリング供給 ロッド25が第1回矢印方向に後退を風始し、第 2 図のように、スナップリング 6 1 の前記嵌合装 着時においては新たに組付けられるべきスナップ リング61がスナップリング貯蔵部26から摺動 プレート24上に落下しており、前記レバー31 を逆方向に操作するとプッシュロッド 4 。 供給ロ ッド25は上記と逆向きに移動し、プッシュロッ ド4は、その先端部がブッシュロッドガイド3内 に引込んだ状態で後退を停止し、供給ロッド25 は掲動プレート24上のスナップリング1枚を押 出し、前記投入部23を介してスナップリング受 入部32に落下させる(第1図を参照)。スナッ プリング貯蔵部26が空になったら、これを軸26. を中心に回転し、スナップリング61,61…をスナ ップリング支持杆263に挿入して第1図の状態 にセットする。なお、第3図中、33は傾斜面、 3、は鉛直面である。

以上のように、この実施例装置では、ピストン 41の交換固定操作とリンク機構32の単一のレ



バー31の操作を行うのみでスナップリングを確実にピストンに組付けることができるものであり、また別の寸法のスナップリングを組付ける場合には、別段のこれに適合した寸法の貫通孔を有するスナップリングガイドを固定ねじてを緩めて交換すればよい。

なお、第1図、第2図に示したように、リミットスイッチ71を基台1に固設し、プッシュロッド4に作動部材72を設け、スナップリング61がスナップリング溝45に嵌入する位置にプッシュロッド4が位置するときにリミットスイッチ71が作動し、ランプ73又はブザー(図示せず)で感知することにより組付状態を確認するようにしたり、さらにカウンター機構(図示せず)を付設して数量管理することも可能である。

〔考案の効果〕

以上述べたように本考案装置は、スナップリング導入路のスナップリングをブッシュロッドによりスナップリングガイドの貫通孔に押込み直径小のものに圧縮した状態で該貫通孔から押出してピ



4. 図面の簡単な説明

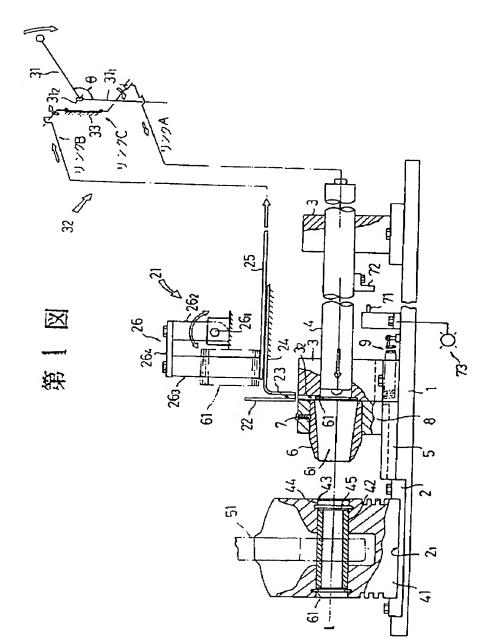
図面は本考案の実施例に係るもので、第1図. 第2図はスナップリング組付装置全体の構造及び作用を示す一部断面正面図、第3図は第2図Ⅱ-Ⅲ線による断面図、第4図は第3図の右側面図である。

1 …基台、2 …セット治具、2 , …凹部、3 …プ



ッシュロッドガイド、3, …凹部、3, …スナップリング受入部、4 …プッシュロッド、5 …スライド支持部材、6 …スナップリングガイド、6, …貫通孔、7 …固定ねじ、8 …ガイド保持部材、9 …引張ねじ、21 …スナップリング供給部、22 …投入シュート、23 …投入部、24 …摺動プレート、25 …スナップリング供給ロッド、26 …スナップリング貯蔵部、26, …連結杆、31 …レバー、32 …リンク機へ41 …ピストン、42 …ピストンピン、43 …面取り部、44 …軸受部、45 …スナップリング、71 …リミットスイッチ、72 …作動部材、73 …ランプ。

実用新案登録出願入 日産工機株式会社 代理人 弁理士 薬 師 稔 代理人 弁理士 依 田 孝 次 郎 代理人 弁理士 高 木 正 行

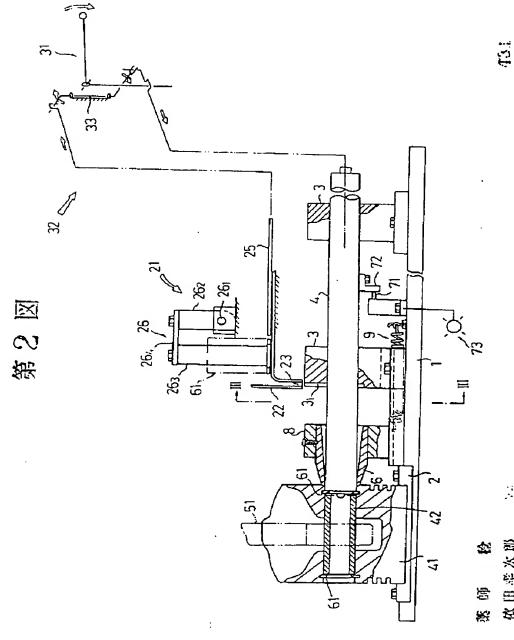


代四人 教育 物代化四人 使用多次的

地 北 字 年

未增入

430

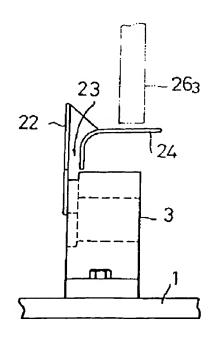


蓝木币和 依田亭次郎 不ほんでほん

;; ;:

第3 区 -263 -61 -24 -24 -31 -33 -61 -4

第4图



- 632

実開 2 - 97529

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.